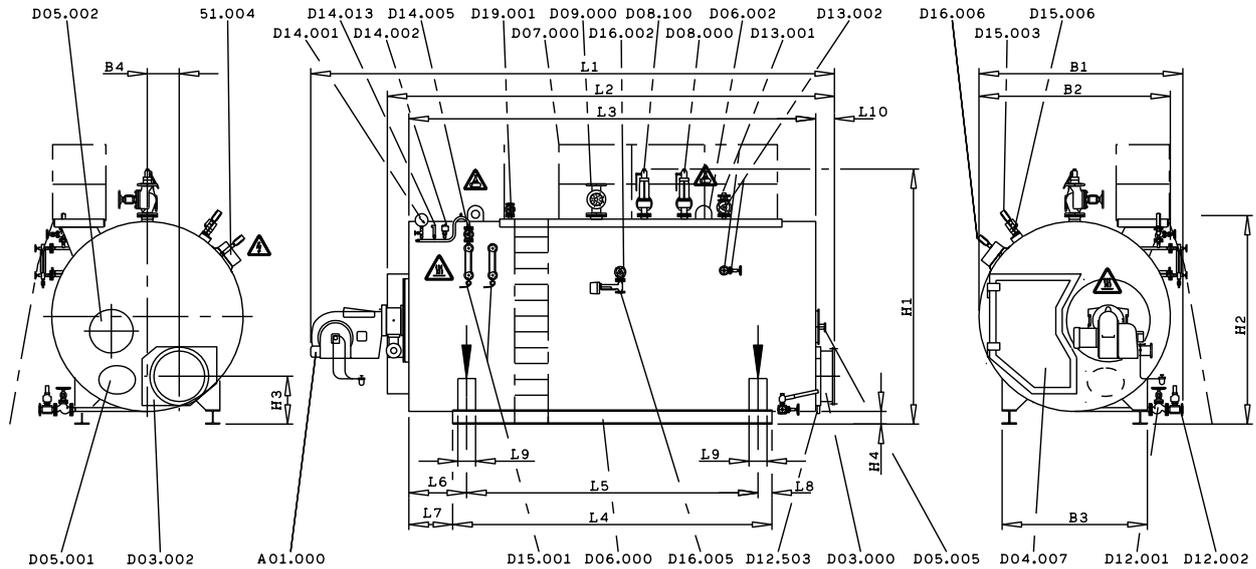


# UNIVERSAL caldera de vapor UL-S

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior

DA011

Edición 3 (06/21)



- |         |  |         |   |
|---------|--|---------|---|
| 51.004  | Caja de bornes                               | D12.503 | Conexión para drenaje condensado de gas de escape         |
| A01.000 | Quemador                                     | D13.001 | Válvula interrupción de alimentación                      |
| D03.000 | Conexión de gas de escape                    | D13.002 | Válvula retención de alimentación                         |
| D03.002 | Cámara de gas de escape                      | D14.001 | Indicador de presión (con comprobación de funcionamiento) |
| D04.007 | Junta atornillada de cámara de inversión     | D14.002 | Limitador de presión                                      |
| D05.001 | Abertura para inspección en el lado del agua | D14.005 | Válvula de interrupción                                   |
| D05.002 | Abertura para inspección zona de gases       | D14.013 | Transductor de presión                                    |
| D05.005 | Mirilla de observación de la llama           | D15.001 | Indicador de nivel 1                                      |
| D06.000 | Base de apoyo                                |         | Indicador de nivel 2 <b>opción</b>                        |
| D06.002 | Cáncamos para transporte                     | D15.003 | Transmisor de nivel                                       |
| D07.000 | Plataforma de servicio <b>opción</b>         | D15.006 | Limitador de nivel  |
| D08.000 | Válvula de seguridad 1                       | D16.002 | Válvula de purga sales <sup>4)</sup>                      |
| D08.100 | Válvula de seguridad 2 <b>opción</b>         | D16.005 | Válvula para control de purga sales                       |
| D09.000 | Válvula interrupción de vapor                | D16.006 | Transmisor de conductividad                               |
| D12.001 | Grifo de purga                               | D19.001 | válvula cierre de aireación <b>opción</b>                 |
| D12.002 | Válvula de cierre rápido de purga de lodos   |         |   |

Explicación de los símbolos



Advertencia: voltaje eléctrico peligroso



Los equipos elevadores sólo deben sujetarse en los puntos previstos



Advertencia de superficies calientes, p. ej. accesorios sin aislamiento



**UNIVERSAL caldera de vapor UL-S**

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior

**DA011**

Edición 3 (06/21)

UNIVERSAL caldera de vapor Tipo	Dimensión							conexión de gas		
	L 1 <sup>2)</sup> [mm]	L 2 <sup>1)5)</sup> [mm]	L 3 [mm]	B 1 [mm]	B 2 <sup>1)</sup> [mm]	H 1 <sup>3)</sup> [mm]	H 2 <sup>1)</sup> [mm]	L 10 [mm]	B 4 [mm]	H 3 [mm]
UL-S 1250	3962	3038	2620	1929	1652	2262	1930	240	165	550
UL-S 2000	4371	3438	2970	2102	1825	2512	2065	240	166	600
UL-S 2600	4569	3738	3270	2187	1910	2557	2185	240	290	550
UL-S 3200	5375	4238	3770	2182	1905	2642	2185	240	290	550
UL-S 4000	6207	5068	4600	2425	2165	2947	2510	240	358	623
UL-S 5000	6424	5068	4600	2577	2360	3177	2695	240	373	688
UL-S 6000	6932	5688	5100	2617	2400	3222	2740	240	345	660
UL-S 7000	6588	5688	5100	2717	2500	3312	2830	240	400	645
UL-S 8000	7567	6138	5550	2817	2600	3562	2875	240	425	690
UL-S 10000	7787	6138	5550	3017	2800	3732	3065	240	380	720
UL-S 12000	8037	6388	5800	3167	2950	3867	3200	240	415	720
UL-S 13000	8037	6568	5800	3417	3200	4222	3465	240	445	750
UL-S 14000	8037	6568	5800	3417	3200	4222	3465	240	445	750
UL-S 16000	8867	7398	6630	3417	3200	4222	3465	240	445	750
UL-S 17000	9099	7398	6630	3612	3400	4467	3665	240	470	865
UL-S 18000	9093	7398	6630	3617	3400	4467	3685	240	470	865
UL-S 22000	8856	7818	7050	3817	3600	4747	3835	240	500	845
UL-S 28000	8518	7818	7050	4142	4000	5212	4302	240	400	950

UNIVERSAL caldera de vapor Tipo	Base de apoyo								Viga de alas anchas IPB - HEB - DIN1025 [mm]
	L 4 [mm]	L 5 [mm]	L 6 [mm]	L 7 [mm]	L 8 [mm]	L 9 <sup>2)</sup> [mm]	B 3 [mm]	H 4 [mm]	
UL-S 1250	2270	1890	385	175	170	80	1060	200	-
UL-S 2000	2570	2150	425	215	210	80	1100	190	-
UL-S 2600	2120	1770	750	575	175	150	1360	135	-
UL-S 3200	2625	2175	798	573	225	150	1360	135	-
UL-S 4000	3750	3400	600	425	175	225	1655	190	180
UL-S 5000	3500	3150	775	600	175	225	1785	165	180
UL-S 6000	4000	3650	675	500	175	225	1820	160	180
UL-S 7000	4000	3650	675	500	175	225	1890	150	180
UL-S 8000	4450	3950	800	550	250	275	1950	170	200
UL-S 10000	4450	3950	800	550	250	275	2080	140	200
UL-S 12000	4450	3950	800	550	250	275	2180	125	200
UL-S 13000	4700	4200	775	525	250	275	2340	140	240
UL-S 14000	4700	4200	800	550	250	275	2340	140	240
UL-S 16000	5500	5000	800	550	250	275	2340	140	240
UL-S 17000	5500	5000	800	550	250	325	2365	185	260
UL-S 18000	5500	5000	800	550	250	325	2365	185	260
UL-S 22000	5800	5200	925	625	300	325	2500	160	260
UL-S 28000	5800	5200	925	625	300	325	2700	225	300

# UNIVERSAL caldera de vapor UL-S

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior

**DA011**

Edición 3 (06/21)

- Notas e indicaciones con respecto a los requisitos a la sala de montaje de la caldera: véase la Información TI024.
  - Equipamiento y dimensiones completas según la hoja de especificaciones técnicas.
  - El alcance de suministro quedará totalmente definido en la confirmación del pedido.
  - Los pies delanteros y traseros deben trasladar sobre la base el peso de la caldera en servicio.
  - Si se indican datos de dimensiones o pesos en la hoja de especificaciones, se tendrán en cuenta las siguientes tolerancias: datos de dimensiones  $\pm 1\%$ ; peso de expedición  $\pm 4\%$ ; peso máximo  $\pm 2\%$  (véase también Información técnica TI024, capítulo Sistema de tuberías)
  - Las medidas están diseñadas para aislamiento estándar:

150 mm de grosor en las bases
100 mm de grosor en el revestimiento
  - Los modelos de caldera UL- S1250 / 2000 / 2600 / 3200 llevan las aperturas de revisión situadas en el lateral derecho, en vez de en la parte trasera.
  - Para los modelos de caldera UL-S 1250 hasta UL-S 3200 se realiza el montaje del grifo de purga y de la válvula de cierre rápido de purga de lodos en el eje de la caldera hacia atrás para garantizar la accesibilidad a la abertura para la inspección en el lado del agua.
  - El modelo de caldera UL-S 4000 cuenta, además, con aperturas de revisión en el lateral inferior derecho.
  - Dimensionamiento de la abertura de inserción:
    - Altura de entrada: Añadido de como mínimo 100 mm a la cota H1 o bien a la cota H2 (Válvulas montadas/no montadas)
    - Anchura de introducción: Añadido de cómo mínimo 200 mm a la cota B1 o bien a la cota B2 (Válvulas montadas/no montadas)
  - La altura de la sala de caldera ha de basarse en la instalación del equipo. El paso interior a través de la plataforma de mantenimiento debe ser de al menos 2 m.
  - Para los modelos de caldera UL-S 1250 hasta UL-S 3200 está disponible un alargamiento de husillo para la válvula de aislamiento de vapor.
  - Las posiciones D15.003 y D15.006 en los modelos UL-S 1250 y UL-S 2000 están situadas en el vértice de la caldera.
  - Las posiciones D13.001 y D13.002 están situadas en el lateral de la caldera hasta el modelo UL-S 3200.
- <sup>1)</sup> Dimensiones de transporte más pequeñas cuando válvulas, quemador y caja de bornes están desmontados. (sin canaleta; con canaleta + 75 mm a la derecha).
- <sup>2)</sup> La medida L1 es una medida fija y depende del fabricante del quemador, del modelo y de la tubería de vapor.
- <sup>3)</sup> La medida H1 puede variar según el fabricante de la válvula.
- <sup>4)</sup> En función del modo de funcionamiento hidroquímico de la caldera se equiparán, dado el caso, 2 tubuladuras con las correspondientes válvulas (si éstas se incluyen en el alcance del suministro).
- <sup>5)</sup> En el caso de calderas de sobrecalentador UL-SX aumenta la medida L2. A este respecto consulte la hoja de datos DA002 „Dimensiones de cámara de fuego y límites de ampliación del quemador“