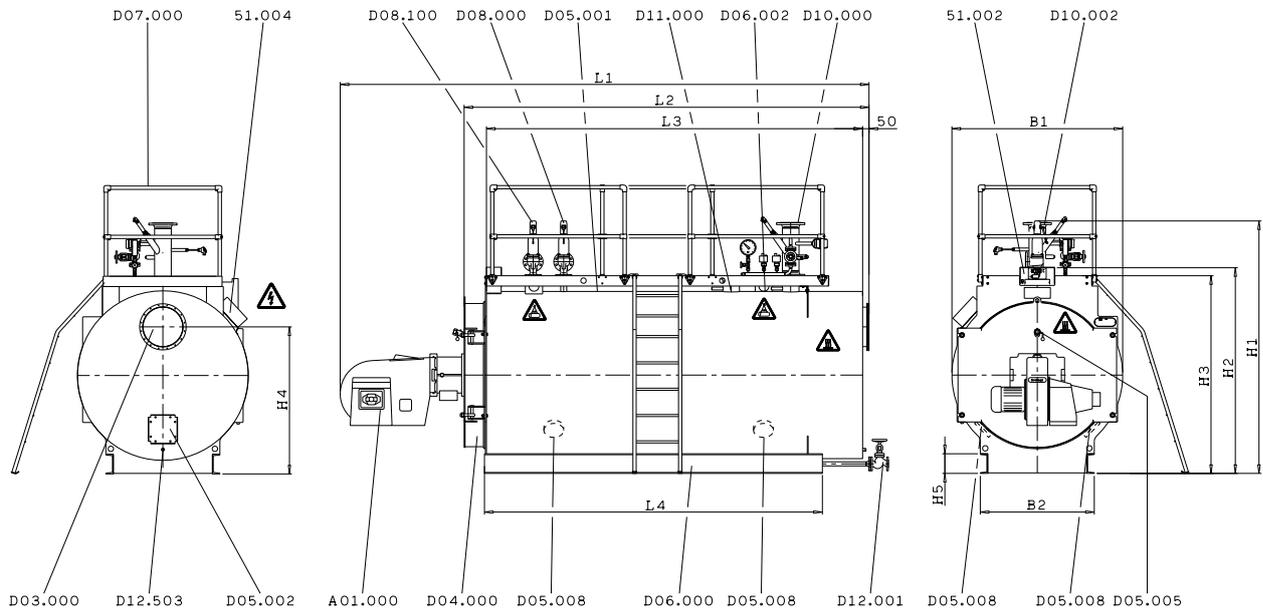


UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-M

Temperatura de fusible ¹⁾ ≤ 190 °C, Presión de diseño ≤ 16 bar

DA164

Edición 3 (02/17)



- | | | | |
|---------|--|---------|---|
| 51.002 | Caja de instrumentos opción | D06.002 | Cáncamos para transporte |
| 51.004 | caja de bornes | D07.000 | Plataforma de servicio |
| A01.000 | Quemador | D08.000 | Válvula de seguridad 1 |
| D03.000 | Conexión de gas de escape | D08.100 | Válvula de seguridad 2 opción |
| D04.000 | Puerta frontal de caldera ²⁾ | D10.000 | avance |
| D05.001 | Abertura para inspección en el lado del agua | D10.002 | Adaptador de avance opción |
| D05.002 | Abertura para inspección zona de gases | D11.000 | Retorno |
| D05.005 | Mirilla de observación de la llama | D12.001 | Grifo de purga opción |
| D05.008 | Abertura para inspección en el lado del agua opción | D12.503 | Conexión para drenaje condensado de gas de escape |
| D06.000 | Base de apoyo | | |

Explicación de los símbolos



Advertencia: voltaje electrical peligroso



Los equipos elevadores sólo deben sujetarse en los puntos previstos



Advertencia de superficies calientes, p. ej. accesorios sin aislamiento

**UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-M**Temperatura de fusible ¹⁾ ≤ 190 °C, Presión de diseño ≤ 16 bar**DA164**

Edición 3 (02/17)

UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-M	Potencia límite	Dimensión							conexión de gas H 4	Base de apoyo		
		L 1 ³⁾	L 2 ⁴⁾	L 3	B 1	H 1 ⁵⁾	H 2	H 3 ⁷⁾		L 4	B 2	H 5 Perfil en U
Tipo	[kW]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
UT-M 2	750	3704	2680	2425	1324	2302	1695	1610	1180	2100	910	120
UT-M 4	1000	3759	2680	2425	1324	2302	1695	1610	1180	2100	910	120
UT-M 6	1000	4029	2950	2695	1424	2402	1795	1710	1240	2350	910	120
UT-M 8	1250	4299	3220	2960	1524	2502	1895	1810	1340	2560	930	160
UT-M 10	1350	4029	2950	2695	1424	2402	1795	1710	1240	2350	910	120
UT-M 12	1500	4754	3675	3420	1574	2552	1950	1860	1350	3060	1130	160
UT-M 14	1900	4505	3220	2960	1524	2502	1895	1810	1340	2560	930	160
UT-M 16	2000	5010	3725	3465	1674	2652	2050	1960	1415	3060	1130	160
UT-M 18	2500	4960	3675	3420	1574	2552	1950	1860	1350	3060	1130	160
UT-M 20	2500	5360	4075	3820	1724	2702	2100	2010	1490	3410	1150	200
UT-M 22	3000	5897	4570	4250	1824	2817	2200	2110	1500	3920	1260	220
UT-M 24	3050	5052	3725	3465	1674	2667	2050	1960	1415	3060	1130	160
UT-M 26	3500	6202	4700	4380	1924	2917	2300	2210	1600	3920	1510	220
UT-M 28	3700	5577	4075	3820	1724	2717	2100	2010	1490	3410	1150	200
UT-M 30	4200	6072	4570	4250	1824	2817	2200	2110	1500	3920	1260	220
UT-M 32	4250	6592	5090	4770	2124	3117	2505	2410	1750	4280	1510	220
UT-M 34	5200	6395	4700	4380	1924	3007	2300	2210	1600	3920	1510	220
UT-M 36	5250	6975	5320	5000	2274	3357	2655	2563	1850	4480	1520	240
UT-M 38 ⁶⁾	6000	7215	5520	5200	2424	3507	-	2716	2000	4650	1610	240
UT-M 40	6500	7005	5090	4770	2124	3207	2505	2410	1750	4280	1510	220
UT-M 42	7700	7235	5320	5000	2274	3462	2655	2563	1850	4480	1520	240
UT-M 44 ⁶⁾	8000	7860	5980	5655	2574	3762	-	2905	2100	5050	1630	280
UT-M 46 ⁶⁾	9300	7435	5520	5200	2424	3612	-	2716	2000	4650	1610	240
UT-M 48 ⁶⁾	10000	8230	6315	5990	2724	3912	-	3037	2200	5320	1890	280
UT-M 50 ⁶⁾	11200	8121	5980	5655	2574	3947	-	2905	2100	5050	1630	280
UT-M 52 ⁶⁾	12000	8930	7050	6725	2924	4297	-	3239	2440	6000	1890	280
UT-M 54 ⁶⁾	12600	7412	6315	5990	2724	4097	-	3037	2200	5320	1890	280
UT-M 56 ⁶⁾	14000	9725	7530	7170	3224	4597	-	3543	2600	6390	2100	320
UT-M 58 ⁶⁾	14700	9265	7050	6725	2924	4377	-	3239	2440	6000	1890	280
UT-M 60 ⁶⁾	16400	9140	7530	7170	3224	4677	-	3543	2600	6390	2100	320
UT-M 62 ⁶⁾	17500	9590	7980	7620	3424	4877	-	3810	2820	6790	2100	320
UT-M 64 ⁶⁾	19200	9750	7980	7620	3424	4877	-	3810	2820	6790	2100	320

UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-M

Temperatura de fusible ¹⁾ ≤ 190 °C, Presión de diseño ≤ 16 bar

DA164

Edición 3 (02/17)

- Notas e indicaciones con respecto a los requisitos a la sala de montaje de la caldera: véase la Información TI024.
 - Equipamiento y dimensiones completas según la hoja de especificaciones técnicas.
 - El alcance de suministro quedará totalmente definido en la confirmación del pedido.
 - Si se indican datos de dimensiones o pesos en la hoja de especificaciones, se tendrán en cuenta las siguientes tolerancias: datos de dimensiones ± 1 %; peso de expedición ± 4 %; peso máximo ±2 % (véase también Información técnica TI024, capítulo Sistema de tuberías)
 - Las medidas están diseñadas para aislamiento estándar:
 - 100 mm de grosor en la parte trasera
 - 100 mm de grosor en el revestimiento
 - Dimensionamiento de la abertura de inserción:
 - Altura de entrada: Añadido de como mínimo 100 mm a la cota H1 o bien a la cota H2 (Válvulas montadas/no montadas)
 - Anchura de introducción: Añadido de como mínimo 200 mm a la cota B1
 - La altura de la sala de caldera ha de basarse en la instalación del equipo. El paso interior a través de la plataforma de mantenimiento debe ser de al menos 2 m.
- ¹⁾ La temperatura máxima ajustable en el delimitador de temperatura de seguridad depende del país.
- ²⁾ El tope de puerta de la cámara inversora se encuentra a la izquierda.
- ³⁾ La medida L1 es una medida fija y depende del fabricante del quemador, del modelo y de la potencia térmica. Siempre que haya un intercambiador integrado de calor de gases de escape en el alcance de suministro, debe tenerse en cuenta la longitud correspondiente, según la hoja de especificaciones DA170 / DA171.
- ⁴⁾ Dimensiones de transporte más pequeñas cuando válvulas, quemador y caja de bornes están desmontados. (sin canaleta; con canaleta + 75 mm a la derecha).
- ⁵⁾ Medida máxima a través de la válvula de seguridad de sobrepresión o de la pieza intermedia de avance. La medida H1 puede variar según el fabricante de la válvula.
- ⁶⁾ UNIMATIC dispuesto lateralmente.
- ⁷⁾ Medida máxima a través del soporte de caldera, del ojo de elevación o del anillo de soporte de la puerta.