

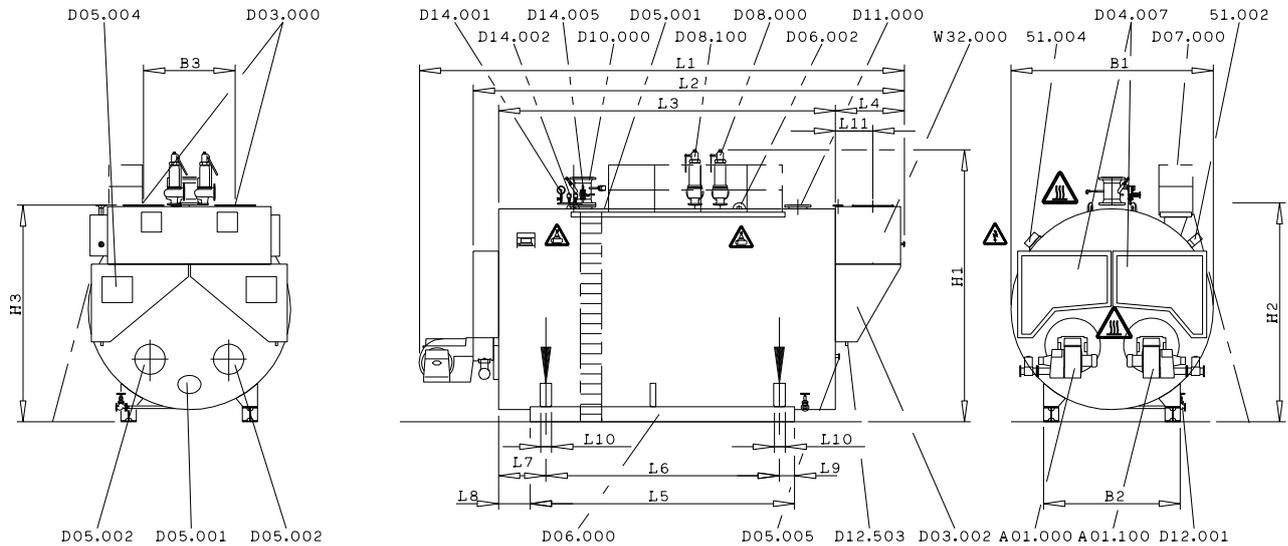


UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-HZ

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior con integrado intercambiador de calor de gases de escape

DA168

Edición 2 (12/19)



- | | | | |
|---------|--|---------|---|
| 51.002 | Caja de instrumentos opción | D06.002 | Cáncamos para transporte |
| 51.004 | caja de bornes | D07.000 | Plataforma de servicio opción |
| A01.000 | Quemador 1 (quemador izquierdo) | D08.000 | Válvula de seguridad 1 |
| A01.100 | Quemador 2 (quemador derecho) | D08.100 | Válvula de seguridad 2 opción |
| D03.000 | Conexión de gas de escape | D10.000 | avance |
| D03.002 | Cámara de gas de escape | D11.000 | Retorno |
| D04.007 | Junta atornillada de cámara de inversión | D12.001 | Grifo de purga |
| D05.001 | Abertura para inspección en el lado del agua | D12.503 | Conexión para drenaje condensado de gas de escape |
| D05.002 | Abertura para inspección zona de gases | D14.001 | Indicador de presión (con comprobación de funcionamiento) |
| D05.004 | Abertura para inspección zona de gases | D14.002 | Limitador de presión |
| D05.005 | Mirilla de observación de la llama | D14.005 | Válvula de interrupción |
| D06.000 | Base de apoyo | W32.000 | intercambiador de calor de gases de escape |

Explicación de los símbolos



Advertencia: voltaje electrical peligroso



Los equipos elevadores sólo deben sujetarse en los puntos previstos



Advertencia de superficies calientes, p. ej. accesorios sin aislamiento

**UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-HZ**

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior con integrado intercambiador de calor de gases de escape

DA168

Edición 2 (12/19)

| UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada Tipo | Dimensión | | | | | | | conexión de gas | | |
|---|---------------------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|-------------|-------------|
| | L 1 ²⁾ [mm] | L 2 ¹⁾ [mm] | L 3 [mm] | L 4 [mm] | B 1 [mm] | H 1 ³⁾ [mm] | H 2 ¹⁾ [mm] | L 11 [mm] | B 3 [mm] | H 3 [mm] |
| UT-HZ 13000 | 8496 | 7298 | 5575 | 1214 | 3810 | 4924 | 4012 | 603 | 1500 | 3985 |
| UT-HZ 15000 | 9076 | 7688 | 5825 | 1354 | 3910 | 5128 | 4216 | 673 | 1500 | 4189 |
| UT-HZ 18200 | 10096 | 8758 | 6655 | 1544 | 4000 | 5417 | 4320 | 743 | 1500 | 4293 |
| UT-HZ 19500 | 10228 | 8858 | 6655 | 1544 | 4310 | 5604 | 4507 | 743 | 1800 | 4480 |
| UT-HZ 22750 | 10492 | 9238 | 7075 | 1504 | 4510 | 5874 | 4697 | 743 | 1850 | 4670 |
| UT-HZ 26000 | 10738 | 9528 | 7325 | 1544 | 4510 | 5874 | 4697 | 743 | 1850 | 4670 |
| UT-HZ 32500 | 10896 | 10008 | 7575 | 1722 | 4700 | 6422 | 5010 | 813 | 1850 | 4983 |
| UT-HZ 36000 | 11716 | 10758 | 8325 | 1722 | 4700 | 6422 | 5020 | 813 | 1850 | 4983 |
| UT-HZ 38000 | 11886 | 10758 | 8325 | 1722 | 4700 | 6422 | 5085 | 813 | 1850 | 4983 |

| UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada Tipo | Base de apoyo | | | | | | | Viga de alas anchas [IPB - HEB - DIN1025] [mm] |
|---|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|
| | L 5 [mm] | L 6 [mm] | L 7 [mm] | L 8 [mm] | L 9 [mm] | L 10 [mm] | B 2 [mm] | |
| UT-HZ 13000 | 4325 | 3725 | 925 | 625 | 300 | 225 | 2470 | 260 |
| UT-HZ 15000 | 4575 | 3975 | 925 | 625 | 300 | 225 | 2600 | 280 |
| UT-HZ 18200 | 5225 | 4625 | 925 | 625 | 300 | 225 | 2700 | 300 |
| UT-HZ 19500 | 5375 | 4775 | 850 | 550 | 300 | 225 | 2800 | 300 |
| UT-HZ 22750 | 5500 | 4900 | 950 | 650 | 300 | 225 | 2900 | 300 |
| UT-HZ 26000 | 5500 | 4900 | 1120 | 820 | 300 | 225 | 2900 | 300 |
| UT-HZ 32500 | 5500 | 4900 | 1335 | 1035 | 300 | 425 | 3100 | 300 |
| UT-HZ 36000 | 6250 | 5650 | 1335 | 1035 | 300 | 425 | 3100 | 300 |
| UT-HZ 38000 | 6250 | 5650 | 1325 | 1025 | 300 | 425 | 3100 | 300 |

- Notas e indicaciones con respecto a los requisitos a la sala de montaje de la caldera: véase la Información TI024.
 - Equipamiento y dimensiones completas según la hoja de especificaciones técnicas.
 - El alcance de suministro quedará totalmente definido en la confirmación del pedido.
 - El peso operativo de la caldera tiene que tomarse en el área de la base de las patas traseras y delanteras.
 - Si se indican datos de dimensiones o pesos en la hoja de especificaciones, se tendrán en cuenta las siguientes tolerancias: datos de dimensiones $\pm 1\%$; peso de expedición $\pm 4\%$; peso máximo $\pm 2\%$ (véase también Información técnica TI024, capítulo Sistema de tuberías)
 - Las medidas están diseñadas para aislamiento estándar:
 - 150 mm de grosor en la parte delantera
 - 175 mm de grosor en la parte trasera
 - 100 mm de grosor en el revestimiento
 - Dimensionamiento de la abertura de inserción:
 - Altura de entrada: Añadido de como mínimo 100 mm a la cota H1 o bien a la cota H2 (Válvulas montadas/no montadas)
 - Anchura de introducción: Añadido de como mínimo 200 mm a la cota B1 (Válvulas montadas/no montadas)
 - La altura de la sala de caldera ha de basarse en la instalación del equipo. El paso interior a través de la plataforma de mantenimiento debe ser de al menos 2 m.
- 1) Dimensiones de transporte más pequeñas cuando válvulas, quemador y caja de bornes están desmontados. (sin conducto para cables; con conducto para cables 2 x + 75 mm).
- 2) La medida L1 es una medida fija y depende del fabricante del quemador, del modelo y de la potencia térmica.
- 3) La medida H1 puede variar según el fabricante de la válvula.